(19)日本国特許庁(JP)

(51) Int.Cl.8

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-192863

(43)公開日 平成10年(1998) 7月28日

(,		15100 1 PLC 3							
C 0 2 F	1/50	5 1 0		C 0	2 F	1/50		510A	
		5 2 0						520L	
		5 3 1						531E	
		560						560F	
								560Z	
-			審査請求	未請求	請求	項の数3	OL	(全 7 頁)	最終頁に続く
(21)出願番号	•	特願平8-350437 ·		(71)	出願人	000002	244		
						蛇の目	ミシン	工業株式会社	
(22)出願日		平成8年(1996)12月27日			東京都	中央区	京橋3丁目1	番1号	
				(72)	発明者	口山	義夫		
						東京都	中央区	京橋3丁目1	番1号 蛇の目
						ミシン	工業株	式会社内	
				(72)	発明者	銀山	孝司		
						東京都	中央区	京橋3丁目1	番1号 蛇の目
						ミシン	工業株	式会社内	
				(72)	発明者	宮本	幹		
						東京都	中央区	京橋3丁目1	番1号 蛇の目
						ミシン	工業株	式会社内	
				(74)	代理人	. 弁理士	岩堀	邦男	

FΙ

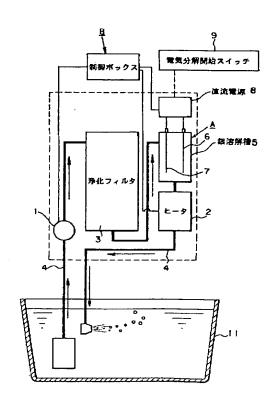
(54) 【発明の名称】 浴水循環装置における浴水抗菌装置

識別記号

(57)【要約】

【課題】 浴槽湯を浄化する装置において、銀電極と不溶性電極とを有した銀溶解槽で銀電極側がプラスになるように電圧を印加し、銀を溶出させて浴水の抗菌を行うこと。

【解決手段】 浴水を循環させる循環ポンプ1と、浴水を加熱するヒータ2と、浴水を清浄化する浄化フィルタ3とを備えた浴水循環装置であること。この装置内を循環可能とした循環配管4上に備えた銀溶解槽5と、該銀溶解槽5内に設けた銀電極6と白金等の不溶性電極7と、前記両極に印加する直流電源8とからなること。



2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 浴水を循環させる循環ポンプと、浴水を加熱するヒータと、浴水を清浄化する浄化フィルタとを備えた浴水循環装置において、この装置内を循環可能とした循環配管上に備えた銀溶解槽と、該銀溶解槽内に設けた銀電極と白金等の不溶性電極と、前記両極に印加する直流電源とからなることを特徴とする浴水循環装置における浴水抗菌装置。

【請求項2】 請求項1において、銀電極から銀を溶出する時間と、溶出しない時間とを抗菌間隔タイマーにて制御してなることを特徴とする浴水循環装置における浴水抗菌装置。

【請求項3】 請求項2において、前記銀電極から銀を溶出している浴水の電流値を測定する電流値測定手段と、該電流値測定手段による電流値にて前記銀電極から銀を溶出する時間と、溶出しない時間とを補正手段にて補正して銀濃度を制御してなることを特徴とする浴水循環装置における浴水抗菌装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明が属する技術分野】本発明は、浴槽湯を浄化する 装置において、銀電極と不溶性電極とを有した銀溶解槽 で銀電極側がプラスになるように電圧を印加し、銀を溶 出させて浴水の抗菌を行うことができる浴水循環装置に おける浴水抗菌装置に関する。

[0002]

【従来の技術】浴槽内の浴水を循環ポンプで循環させ、 浄化、抗菌し、再び清浄化された浴水を浴槽内へ送る装置が種々開発されている。これら装置による浄化は、活性炭、麦飯石等によるろ過槽で処理し、抗菌は、紫外線ランプの内蔵された抗菌槽へ浴水を通過させて行う紫外線殺菌や、オゾン発生装置を用いてオゾンを発生させ、そのオゾンを浴水へ混入させて抗菌するオゾン殺菌を行っていた。従来の浴水循環装置は、上記のように単に浴水の汚れを取り除くだけではなく、抗菌や加熱保温も同時に行い、24時間快適に入浴できる浴水装置を提供している。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかるに、これらの方法は耐久性の面から常時抗菌することは困難であり、また浴水自体に抗菌性を持たせられないため、一時的に菌が異常増殖することがあった。浴水に塩素系の抗菌剤を入れる場合もあるが、独特の塩素臭がするために嫌がられていた。銀や銅などの金属を瀘材に処理し、微量溶出させることにより菌の増殖を防ぐ方法もあるが、濃度コントロールが難しく、処理した金属が不活性な状態となって汚れが付着することにより、すぐに効果が低下してしまう欠点があった。

[0004]

【課題を解決するための手段】そこで発明者は、前記課

題を解決すべく、鋭意、研究を重ねた結果、その発明を、浴水を循環させる循環ポンプと、浴水を加熱するヒータと、浴水を清浄化する浄化フィルタとを備えた浴水循環装置において、この循環配管に設けた銀溶解槽と、該銀溶解槽内に設けた銀電極と白金等の不溶性電極と、前記両極に印加する直流電源とからなる浴水循環装置における浴水抗菌装置等において、銀電極と不溶性電極とを有した銀溶解槽で銀電極側がプラスになるように電圧を印加し、銀を溶出させて浴水の抗菌を行うことができ、さらには、銀溶出の濃度コントールができ、前配の

[0005]

課題を解決したものである。

【発明の実施の形態】本発明の実施の形態を図1及び図2に基づいて説明する。浴水環境装置は、浴水を循環させる循環ポンプ1と、浴水を加熱するヒータ2と、浴水を清浄化する浄化フィルタ3と、浴水を抗菌する銀抗菌装置Aにて基本的に構成されている。該銀抗菌装置Aは、図1に示すように、浴水が循環する循環配管4の適宜の位置に略密閉状の銀溶解槽5が設けられている。

20 【0006】具体的には、図1に示すように、浄化フィルタ3とヒータ2との間の循環配管4に前記銀溶解槽5が設けられている。該銀溶解槽5は、密閉状のタンク状をなし、上部側から内部に浴水が流入し、下部側より流出するように循環配管4に接続されている。

【0007】前記銀溶解槽5には、銀溶出する銀電極6と、その銀よりもイオン化傾向の低い金属、プラチナ、金、炭素等の材質の不溶性電極7とが設けられている。この銀溶解槽5内に水を充填し、その電気分解開始スイッチ9を0Nにし、即ち、別の箇所に設けた直流電源8からの電源を印加すると、その銀溶解槽5内で電気分解が起こり、前記銀溶解槽5内の浴水内に銀溶出する。そして、溶出した銀は循環配管4内を循環する。即ち、銀電極6箇所で溶出した銀は、銀溶解槽5から循環配管4を介して、ヒータ2、浴槽11、循環ポンプ1、浄化フィルタ3等を循環する。この所望時間を経過した後にその電気分解開始スイッチ9をOFFにする。

【0008】また、電気分解を自動的に制御する場合には、図2に示すように、ブロック図にて制御される。即ち、中央演算処理装置20(CPU)が設けられ、浴槽40 サイズを入力する浴水量入力手段21が設けられ、この湯量が決定すると、所望の電圧(電流値)と、電気分解する時間によって銀の溶出量が決定される。これはファラデーの法則による。この電気分解による1グラム当量の物質が折出するのに必要な電気量は1F(ファラデー)である。

[0009]

銀の溶出量= (1グラム当量) × (i×t/F) 但し、i:電流 t:時間 F:9.65×10⁻⁹ [C]

50 【0010】菌の増殖を抑えるには浴水中に10ppb

程度の銀イオンがあれば良いため、銀の溶出量は、100リットルに対し必要な銀の量は1mgで良いが、そこで湯量を初期に入力すれば、ファラデーの法則より、必要な電気量がわかり、所望の電流値とすることで、電圧を与える時間が計算できる。前記浴水量入力手段21にて、200リットル等と適宜な数値を入力する。この入力値で、必要な電気量を演算することができ、適宜の電流値とすることで、抗菌間隔タイマー22による銀電極6又は不溶性電極7に直流電源8を印加する時間を決定することができる。

【0011】また、銀の溶解スピードは遅くても良いため、銀電極側が数ボトルでもプラスになっていれば十分であり、人体が感電する危険性はない。また、銀を溶出させる必要がなくなったときは、不溶性電極7を数ボルトプラスになるように極性を逆にすればよい。本発明に使用する銀電極6には当然銀坂や棒状の銀でも良いが、銀と銅の他金属の合金や、セラミック基盤に銀ペーストを塗って焼いたものが考えられる。銀の使用量は、10年装置を運転しても3g程度で良い。以上のように、中央演算処理装置20,浴水量入力手段21,抗菌間隔タイマー22等は浴水浄化循環装置の制御ボックスBに設けられている(図1参照)。また、必要に応じて湯温センサ23も設けられている。

【0012】自動の場合のフローチャートについて図3 に基づいて説明すると、まず、S1で浴水量入力手段2 1にて浴槽サイズを入力する。所定の直流電源8下にお いての銀溶出する時間としない時間との銀溶解サイクル の時間計算を行う(S2参照)。即ち、抗菌間隔タイマ - 22によって銀抗菌する時間としない時間とを計算す る。そして、銀電極6を陰極とし、不溶性電極7、を陽極 となるように直流電源8を印加する(S3参照)。する と、銀溶出ストップ状態となる(S4参照)。このよう に、銀電極6を陰極としておくと、該銀電極6には、カ ルシウム等のペーストが付着することを防止できる。そ して、その銀溶出ストップ運転時間を計測する(S5参 照)。銀溶出ストップの運転時間計算に基づいて、その ストップ運転の設定時間が経過したか否かの判断をなし (S6参照)、設定時間が経過すると、今度は、銀電極 6を陽極とし、不溶性電極7を陰極となるように直流電 源8を印加する(S7参照)。これによって、前記銀溶 解槽5内で電気分解が起こり、浴水内に銀溶出する(S 8参照)。そして銀溶出の運転時間を計測する (S9参 照)。その溶出時間が経過したか否かの判断をなし(S 10参照)、溶出時間が経過すると、今度は、抗菌作業 が終了か否かの判断をなし(S11参照)、抗菌作業が 終了しない場合には、前記S2の手前に戻り、これを繰

【〇〇13】また、自動タイプの別の実施の態様では、 図4に示すように、電流値測定手段24及び電流値の補 正手段25を用いることもある。このようにするのは、

浴水の水質、浴水状態等によって、その浴水の銀溶出し ているときの電流は微妙に変化するため、浴水の電流値 を電流値測定手段24によって測定し、この電流値に基 づき、補正手段25を介して再度、抗菌間隔タイマー2 2によって銀抗菌する時間としない時間とを計算する。 【0014】この図5の場合のフローチャートでは、S 1乃至S10は図3のフローチャートと同一であり、そ こで、銀溶出運転の運転時間が経過したか否かの判断を なし(S10参照)、経過したときに、その状態の銀溶 解槽5内の浴水の電流値を測定し(S101参照)、該 電流値に基づいて電流値を補正手段25にて補正しつつ 再度、抗菌間隔タイマー22によって銀抗菌する時間と しない時間とを計算する(S102参照)。このように することで、電流値測定、即ち、銀溶出の濃度測定を正 確に行うことができる。そして、今度は、抗菌作業が終 了か否かの判断をなし(S11参照)、抗菌作業が終了 しない場合には、前記S3の手前に戻り、これを繰り返 す。他の構成は、図3の場合と同様であるため省略す る。

20 [0015]

【発明の効果】請求項1に記載の発明では、浴水を循環させる循環ポンプ1と、浴水を加熱するヒータ2と、浴水を清浄化する浄化フィルタ3とを備えた浴水循環装置において、この装置内を循環可能とした循環配管4上に備えた銀溶解槽5と、該銀溶解槽5内に設けた銀電極6と白金等の不溶性電極7と、前記両極に印加する直流電源8とからなる浴水循環装置における浴水抗菌装置としたことにより、銀溶出ににより、簡単な装置にて浴水抗菌を良好にできる。

【0016】請求項2に記載の発明では、請求項1にお いて、前記銀電極6から銀を溶出する時間と、溶出しな い時間とを制御してなる浴水循環装置における浴水抗菌 装置したことにより、即ち、銀電極6と、白金、金、炭 素電極のような不溶性電極フを有する銀溶解槽5を配備 し、銀を溶出させたいときに銀電極6を陽極となるよう に電圧を印加し、銀を溶出させないときには、銀電極6 に陰極を印加することにより、必要なときに銀電極6に 陽極の電圧を印加することにより銀を溶出させることが でき、また極性を逆転することにより銀の溶出を無くす 40 ことができる。さらに一定時間毎に極性が逆転すること で、銀電極6が陰極となって、不溶性電極6に電子が移 動することとなり、銀溶出が起こらないのみならず、他 のイオン等の付着もなく、銀電極6の表面にスケール (カルシュウム等) が付着するのを防止することがで き、これによって、銀溶出の効率が良い、しかも長寿命 の抗菌装置を提供できる。

【0017】請求項3に記載の発明では、請求項2において、前記銀電極6から銀を溶出している浴水の電流値を測定する電流値測定手段24と、該電流値測定手段24による電流値にて前記銀電極6から銀を溶出する時間



と、溶出しない時間とを補正手段25にて補正して銀濃度を制御してなる浴水循環装置における浴水抗菌装置としたことにより、銀の濃度を検出し、必要なときに電圧を印加することにより銀を溶出させることができる利点がある。

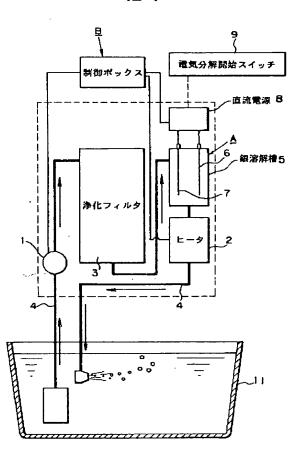
【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の実施の形態の略示図
- 【図2】図1の実施の態様のブロック図
- 【図3】図2の実施の態様のフローチャート
- 【図4】別の実施の形態のブロック図
- 【図5】図4の実施の態様のフローチャート

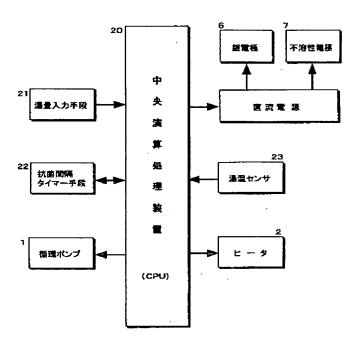
【符号の説明】

- 1…循環ポンプ
- 2…ヒータ
- 3…浄化フィルタ
- 4…循環配管
- 5…銀溶解槽
- 6…銀電極
- 7…不溶性電極
- 8…直流電源
- 10 24…電流値測定手段
 - 25…補正手段

【図1】



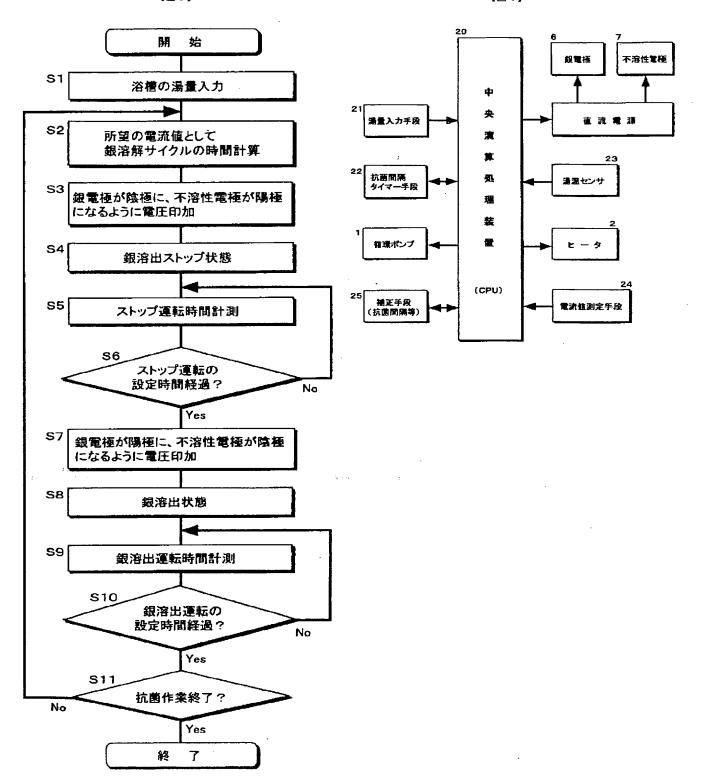
【図2】



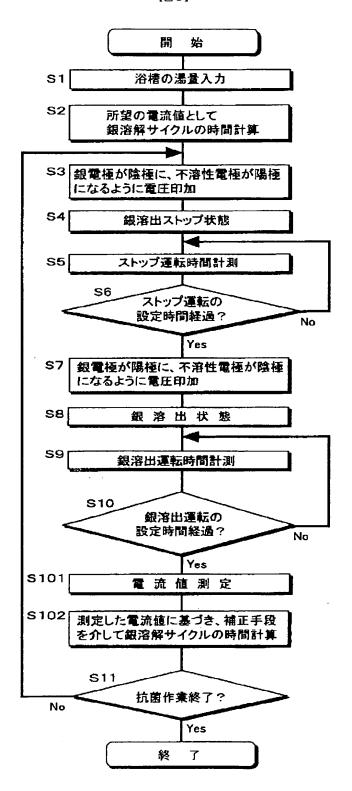


[図3]

【図4】



【図5】



フロントページの続き

(51) Int.CI.€	3	織別記号	F1		
A 4 7 K	3/00		A47K	3/00	к
A 6 1 L	2/16		A 6 1 L	2/16	Α
B01D	35/027		C 0 2 F	1/46	z
C02F	1/46		B01D	35/02	J